

SMT 物料员考试试题及答案

一、单项选择题（每题 2 分，共 10 题）

1. SMT 物料领料依据是（ ）

A. 生产计划 B. 个人经验 C. 采购清单

答案：A

2. 以下哪种不属于 SMT 常见物料（ ）

A. 电阻 B. 螺丝 C. 电容

答案：B

3. 物料存储的湿度一般要求在（ ）

A. 30%-60% B. 10%-30% C. 60%-80%

答案：A

4. SMT 物料员接收物料首先要做（ ）

A. 点数 B. 检验外观 C. 入库

答案：B

5. 盘点的目的不包括（ ）

A. 确定损耗 B. 清理库存 C. 增加采购量

答案：C

6. 静电对 SMT 物料（ ）影响

A. 无 B. 有 C. 不确定

答案：B

7. 物料标识卡主要记录（ ）

A. 物料价格 B. 物料出入库情况 C. 物料生产工艺

答案：B

8. 先进先出原则是指（ ）

A. 先采购先使用 B. 先入库先使用 C. 先生产先使用

答案：B

9. 不良物料应放置在（ ）

A. 良品区 B. 待处理区 C. 废料区

答案：B

10. 物料防护的目的是（ ）

A. 防止损坏 B. 方便搬运 C. 提高效率

答案：A

二、多项选择题（每题 2 分，共 10 题）

1. SMT 常用的物料包装形式有（ ）

A. 编带包装 B. 托盘包装 C. 吸塑包装

答案：ABC

2. 物料员需要具备的技能有（ ）

A. 物料识别 B. 库存管理 C. 设备维修

答案：AB

3. 影响物料存储的因素有 ()

A. 温度 B. 湿度 C. 光照

答案: ABC

4. 物料盘点的方法有 ()

A. 定期盘点 B. 不定期盘点 C. 循环盘点

答案: ABC

5. 常见的 SMT 电子元件有 ()

A. 二极管 B. 三极管 C. 集成电路

答案: ABC

6. 物料接收时检验内容包括 ()

A. 数量 B. 规格 C. 质量

答案: ABC

7. 物料搬运过程需要注意 ()

A. 轻拿轻放 B. 避免碰撞 C. 标识保护

答案: ABC

8. 物料库存管理目标有 ()

A. 保证供应 B. 降低成本 C. 减少损耗

答案: ABC

9. 不合格物料处理方式有 ()

A. 退货 B. 换货 C. 特采

答案: ABC

10. 物料的追溯性体现在 ()

A. 来源可查 B. 去向可追 C. 责任明确

答案: ABC

三、判断题 (每题 2 分, 共 10 题)

1. SMT 物料员只需要负责物料的搬运。 ()

答案: ×

2. 物料存储环境温度越高越好。 ()

答案: ×

3. 盘点过程发现账物不符可以自行修改账目。 ()

答案: ×

4. 静电不会对精密电子元件造成损害。 ()

答案: ×

5. 所有物料都可以混放。 ()

答案: ×

6. 物料接收时无需核对供应商信息。 ()

答案: ×

7. 先进先出原则能有效避免物料积压过期。 ()

答案: √

8. 不良物料可以和良品一起存放。 ()

答案: ×

9. 物料标识可有可无。（ ）

答案：×

10. 物料员不需要了解生产计划。（ ）

答案：×

四、简答题（每题 5 分，共 4 题）

1. 简述物料员在接收物料时的主要流程。

答案：首先核对供应商送货单与采购订单，检查物料包装、外观有无损坏，接着依据送货单清点物料数量，再检验物料规格与质量是否合格，全部无误后办理入库手续。

2. 如何做好物料的防护工作？

答案：根据物料特性选择合适存储环境，控制温湿度；搬运时轻拿轻放，避免碰撞；对易受静电影响物料采取防静电措施；做好物料标识，防止混淆，定期检查防护情况。

3. 物料盘点的重要性是什么？

答案：能准确掌握库存数量与状态，及时发现损耗、积压等问题；核实账物是否相符，保证库存数据准确；有助于清理库存，优化库存结构，降低库存成本。

4. 解释物料的先进先出原则及作用。

答案：先进先出指先入库的物料先发出使用。作用是避免物料长期积压导致过期、变质等情况，保证物料质量，合理利用库存，减少库存损耗和成本。

五、讨论题（每题 5 分，共 4 题）

1. 在 SMT 生产过程中，物料供应不及时可能会带来哪些问题，如何避免？

答案：可能导致生产线停工、延误交货期、增加生产成本等。避免方法有加强与采购、计划部门沟通，提前做好物料需求预测，合理设置安全库存，优化物料配送流程，及时跟踪物料到货情况。

2. 当遇到紧急订单需要大量特殊物料时，物料员应如何应对？

答案：立即与采购沟通，确认物料采购渠道和到货时间；查看现有库存，能否调配使用；与生产部门协商，调整生产安排；若物料短缺严重，寻求其他替代物料，并及时反馈进度给相关部门。

3. 谈谈如何提高物料管理的效率和准确性。

答案：运用信息化管理系统，提高数据处理速度与准确性；规范操作流程，加强员工培训；合理规划物料存储布局，方便收发；定期盘点，及时处理异常情况；与各部门保持良好沟通，协同工作。

4. 对于 SMT 物料的成本控制，你有哪些想法？

答案：合理控制库存水平，减少积压与浪费；优化采购渠道，降低采购成本；加强物料验收，避免不良品导致损失；做好物料防护，减少损坏；提高物料利用率，降低损耗率。